



ЕДИНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ, ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ, БЕЗОПАСНОСТИ В ЭНЕРГЕТИКЕ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
НЕЗАВИСИМЫЙ АТТЕСТАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР  
**АНО ДПО «Учебно-курсовой комбинат»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

АНО ДПО «Учебно-курсовой комбинат»

«14» января 2019 г.

  
Приставка Д.В.



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**  
*для подготовки персонала, занимающегося сваркой, пайкой, резкой*  
*металлов*

## СОДЕРЖАНИЕ:

№	Наименование	Страницы
1	Пояснительная записка	3
2	Цель реализации программы	4
3	Планируемые результаты обучения	4
4	Учебный план	5
5	Календарный график	6
6	Рабочие учебные программы тем, дисциплин	7-12
7	Организационно-педагогические условия реализации	13-14
8	Формы аттестации	15
9	Оценочные материалы	16-21

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная общеобразовательная программа для подготовки персонала, занимающегося сваркой, пайкой, резкой металлов, разработана согласно требованиям следующих нормативных документов:

- Федеральный Закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;
- приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 09.11.2018 г. № 196 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным общеобразовательным программам»;
- приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29.01.07. № 37 «О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, техническому и атомному надзору»;
- приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23 декабря 2014 года № 1101н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ»;
- РД 153-34.0-03.288-00 Типовая инструкция по охране труда для газосварщиков (газорезчиков);
- ТИ Р О-006-2003 Типовая инструкция по охране труда для работников строительных профессий, включая газосварщиков (газорезчиков);
- инструкция по охране труда при выполнении сварочных работ;
- инструкция по охране труда для резчика по металлу.

Персонал, занимающийся сваркой, пайкой, резкой металлов, должен иметь удостоверение на право самостоятельной работы на опасном производственном объекте.

Согласно «Положению об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», утвержденному Приказом Ростехнадзора от 29.01.2007 г. № 37) перед допуском к самостоятельной работе рабочие должны пройти проверку знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ в объеме квалификационных требований, а также в объеме требований производственных инструкций и/или инструкций для данной профессии.

Нормативный срок освоения программы обучения - 32 часов при очной и очно-заочной форме подготовки для первичной подготовки, 16 часов – при подготовке к повторной проверке знаний.

Требования к поступающим	Лица, поступающие на обучение по программе подготовки для персонала, занимающегося сваркой, пайкой, резкой металлов должны иметь: документ о получении среднего (полного) общего или основного общего образования, свидетельство о профессиональном обучении по профессии «Газосварщик», «Электрогазосварщик»
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Минимальный возраст приема на работу – 18 лет; Медицинские ограничения регламентируются приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ № 302н от 12.04.2011 г.

**2. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ** — повышение профессионального уровня персонала, занимающегося сваркой, пайкой, резкой металлов, в целях:

- обеспечения безопасных условий работ при выполнении ручной дуговой, плазменной и газовой сварке, пайке простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей;
- организации безопасного производства работ по выполнению ручной дуговой, плазменной и газовой сварке, пайке простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей.

### **3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ**

В результате освоения программы слушатель должен приобрести следующие знания и умения, необходимые для качественного изменения компетенций:

Персонал, занимающийся сваркой, пайкой, резкой металлов, *должен знать:*

Требования инструкции по охране труда, производственной инструкции.

Требования инструкции о мерах пожарной безопасности.

Требования промышленной безопасности.

Правила внутреннего трудового распорядка.

Принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочных аппаратов, газогенераторов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок.

Виды сварных соединений и типы швов.

Подготовку кромок изделий для сварки.

Типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах.

Основные свойства применяемых при сварке электродов, свариваемого металла и сплавов, газов и жидкостей.

Допускаемое остаточное давление в баллонах.

Назначение и марки флюсов, применяемых при сварке.

Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов.

Причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения.

Общие сведения о сварке в защитном газе.

Характеристику газового пламени.

Габариты лома по ГОСТ.

Правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

Персонал, занимающийся сваркой, пайкой, резкой металлов, *должен уметь:*

Соблюдать требования охраны труда, меры пожарной безопасности.

Соблюдать требования промышленной безопасности.

Выполнять требования производственной инструкции.

Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка.

Выполнять ручную дуговую, плазменную и газовую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей.

Производить кислородную и плазменную прямолинейную и криволинейную резку в нижнем и вертикальном положении простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную.

Выполнять кислородную резку стального тяжелого лома.

Прихватывать детали, изделия и неотчетственные конструкции во всех пространственных положениях.

Наплавлять простые неотчетственные детали.

Заваривать раковины и трещины в простых деталях, узлах и отливках.

Подогревать конструкции и детали при правке.

Читать простые чертежи.

**4. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**по дополнительной общеобразовательной программе**  
**для подготовки персонала, занимающегося сваркой, пайкой, резкой металлов**

№ пп	Наименование тем	Трудоемкость (кол-во часов)						Формы контроля	
		Новая подготовка			Подготовка к периодической проверке знаний				
		Всего	В том числе:		Всего	В том числе:			
			лекции	практ. занятия		лекции	практ. занятия		
1	Введение.	1	1		1	1		текущий контроль	
2	Теоретические основы электродуговой, газовой сварки.	1	1		1	1		текущий контроль	
3	Сварочные материалы для сварки и резки металлов.	1	1		1	1		текущий контроль	
4	Оборудование для ручной электродуговой, газовой сварки.	2	2		2	2		текущий контроль	
5	Технология ручной электродуговой, газовой сварки.	6	6		6	6		текущий контроль	
6	Теоретические основы пайки и резки металлов.	1	1		1	1		текущий контроль	
7	Техника безопасности, охрана труда и производственная санитария.	1	1		1	1		текущий контроль	
8	Пожарная безопасность.	1	1		1	1		текущий контроль	
9	Стажировка.	16		16	-			наблюдение	
	Экзамен	2			2				итоговая аттестация
	<b>ИТОГО</b>	<b>32</b>			<b>16</b>				